



Welder's qualification test certificate

1 Designation

ISO 9606-1 111 P FW FM1 B t10 PD ml

3 WPS Reference

111-P-FW-1-PD-10

examining body: DVS-PersZert, PZA Mecklenburg-Vorpommern

4 Welder's name

Test N°: EE-06000405-9606-1-240123-001 TLMK

5 Identification

30000000001

6 Method of identification

Personal Code

Photo

7 Date and place of birth

00.00.0000, Estonia

(if required)

8 Employer

Private Client

9 Code/testing standard

DIN EN ISO 9606-1:2017-12

10 Job knowledge

acceptable

11 Variables	Test piece	Range of qualification
12 Welding process(es)	ISO 4063 - 111	111
13 Type of Current/Polarity	DC(+)	-
14 Plate or pipe	P	P, (T (fixed): D>=500 mm, T (rot.): PA,PB,PC, PD D>=75 mm)
15 Type of weld	FW	FW
16 Material group(s)	1.2 / S355J2	-
17 Group(s) of welding consumable	FM1	FM1, FM2
18 Welding consumable/Designation	B - ISO2560-A: E 46 2 B 12 H5	A, B, RA, RB, RC, RR, R
19 Shielding gas	-	-
20 Auxiliaries	-	-
21 Material thickness (mm)	10,00	>= 3,00
22 Pipe outside diameter (mm)	-	-
23 Welding position	PD	PD, PA, PB, PC, PE
24 Weld details	ml	sl, ml

25 Additional information is available on attached sheet and/or wps:

26 Type of test	Performed and	not tested
	accepted	
27		
28 Visual testing	X	-
29 Radiographic testing	-	X
30 Fracture test	X	-
31 Bend test	-	X
32 Notch tensile test	-	X
33 Macroscopic examination	-	X
34 Additional tests *	-	X



Place: Tallinn
Prolongation acc.: 9.3a
Date of welding: 23.01.2024
Valid until: 22.01.2027

35 Remarks:

Exam No.01/24

36

signature of examiner or of examining body

37 Prolongation of approval by employer or welding coordinator for the next 6 month:

Date	Signature	Position or title

Date	Signature	Position or title

39 * Append separate sheet if necessary

40 Translation and further information on the back

Begriffe der Schweißer-Prüfbescheinigung in Deutsch, English und Französisch

deutsch (D)	english (GB)	français (F)
1 Schweißer-Prüfungsbescheinigung	1 Welder's qualification test certificate	1 Certificat de qualification de soudeur
2 Bezeichnung	2 Designation	2 Désignation
3 WPS - Bezug / DVS-Prüfstelle	3 WPS-Reference / DVS examining body	3 Mode opératoire de Soudage de référence / DVS Organisme de contrôle
4 Name des Schweißers / Prüf-Nr.	4 Welder's name / Test N°	4 Nom du soudeur / N° du certificat
5 Legitimation	5 Identification	5 Identification
6 Art der Legitimation / Foto	6 Method of Identification / Photo	6 Méthode d'identification / Photo
7 Geburtsdatum und -ort / (falls nötig)	7 Date and place of birth / (if required)	7 Date et lieu de naissance / (si nécessaire)
8 Beschäftigt bei	8 Employer	8 Employeur
9 Vorschrift/Prüfnorm	9 Code/Testing standard	9 Code/Norme de l'essai
10 Fachkunde	10 Job knowledge	10 Vérification des connaissances
11 Kenngrößen / Prüfstück / Geltungsbereich	11 Variables / Test piece / Range of qualification	11 Pièce de l'essai/Domaine de validité
12 Schweißprozess(e)	12 Welding process(es)	12 Procédé(s)de soudage
13 Stromart/Polung	13 Type of Current/Polarity	13 Type de courant/polme
14 Produktform (Blech oder Rohr)	14 Plate or pipe	14 Forme du produit (Tôle ou tube)
15 Nahtart	15 Type of weld	15 Type de joint
16 Werkstoffgruppe(n)	16 Parent material group(s)	16 Groupe(s) matériau(x) de base
17 Schweißzusatzgruppe	17 Filler material / group(s)	17 Type du métal d'apport / Groupe(s)
18 Schweißzusätze/Bezeichnung	18 Filler material/Designation	18 Type du métal d'apport/Désignation
19 Schutzgase	19 Shielding Gas	19 Gaz de protection
20 Hilfsstoffe	20 Auxiliaries	20 Auxiliaires de soudage
21 Werkstoffdicke (mm)	21 Material thickness (mm)	21 Détails du joint (mm)
22 Rohraußendurchmesser (mm)	22 Outside pipe diameter (mm)	22 Diamètre extérieur du tube (mm)
23 Schweißposition	23 Welding position	23 Positions de soudage
24 Schweißnaht Einzelheiten	24 Weld details	24 Détails du joint
25 Zusätzliche Hinweise	25 Additional information	25 Informations supplémentaires
26 Art der Prüfung / Ausgeführt und / Nicht geprüft	26 Type of test / Performed and / not tested	26 Type d'essai / Réalisée et / non requis
27 bestanden	27 accepted	27 acceptable
28 Sichtprüfung / Stempel	28 Visual testing / Seal	28 Examen visuel / Cachet
29 Durchstrahlungsprüfung	29 Radiographic testing	29 Radiographie
30 Bruchprüfung	30 Fracture test	30 Essai de texture
31 Biegeprüfung / Ort	31 Bend test / Place	31 Essai de pliage / Lieu
32 Kerbzugprüfung / Verlängerung nach	32 notch tensile test / Options of revalidation	32 Éprouvette entaillée / Option de Prolongation
33 Makroskopische Untersuchungen / Datum des Schweißens:	33 Macroscopic examination / Date of welding	33 Inspection macroscopique / Date de soudage
34 Zusätzliche Prüfungen / Gültig bis:	34 Additional tests / valid until	34 Essais complémentaires / valide jusqu'au
35 Bemerkungen	35 Remarks	35 Remarques
36 Unterschrift des DVS-Prüfers	36 signature of DVS-examiner	36 signature de l'examineur DVS
37 Bestätigung der Gültigkeit durch die Schweißaufsichtsperson oder der Prüfstelle DVS-PersZert für die folgenden 6 Monate (Abschnitt 9.2)	37 Confirmation of the validity by welding coordinator or examining body DVS-PersZert for the following 6 months (refer to 9.2)	37 Confirmation de validité par le coordinateur de soudage ou le laboratoire d'essai DVS-PersZert pour les 6 mois suivants (section 9.2)
38 Datum / Unterschrift / Dienststellung oder Titel	38 Date / Signature / Position or title	38 Date / Signature / Fonction ou titre
39 * falls notwendig, Angabe auf Zusatzblatt	39 * Append separate sheet if required	39 * sur feuille à joindre si nécessaire
40 Übersetzung und weitere Angaben des Formblattes auf der Rückseite	40 Translation and further information on the back	40 Traduction et autres indications du formulaire: voir au verso